

## iglidur® i150, 3D Druck Filament

### I150-BL-PF-0175-0750



### iglidur® i150, 3D Druck Filament

- Einfach zu verarbeiten auf allen gängigen 3D-Druckern
- Hohe Abriebfestigkeit bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten
- Verfügbar in weiß und schwarz
- i150 in weiß: Lebensmittelkonform gemäß EU 10/2011

### Produktbeschreibung

Entdecken Sie das iglidur i150 3D Druck Filament von igus – ein einfach zu verarbeitendes, abriebfestes Material, das ideal für Lebensmittelkontakt geeignet ist (nur in weiß). Mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften und hoher Verschleißfestigkeit ist es perfekt für die meisten Anwendungen und Verarbeitung auf jedem 3D-Drucker. In der schwarzen Variante bietet es ein tolles Oberflächenfinish für anspruchsvolle Sichtteile. Erhältlich auf 750-g-, 2-kg- und 8-kg-Spulen für maximale Effizienz beim Drucken.

### Elektrische Werte

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| Spezifischer Durchgangswiderstand | > 10 <sup>13</sup> Ωcm |
| Oberflächenwiderstand             | > 10 <sup>12</sup> Ωcm |

### Thermische Eigenschaften

|   |        |
|---|--------|
| Obere Anwendungstemperatur (langzeitig) | 65 °C  |
| Obere Anwendungstemperatur (kurzzeitig) | 75 °C  |
| Untere Anwendungstemperatur             | -30 °C |

### Dynamische Werte

|   |        |
|---|--------|
| Gleitreibwert, dynamisch, gegen Cf53 Stahl    | 0.1500 |
| Gleitreibwert, dynamisch, gegen V2A Edelstahl | 0.1500 |
| Verschleißfestigkeit                          | Hoch   |



## Allgemeine Eigenschaften

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| Farbe                          | schwarz               |
| Dichte                         | 1.3 g/cm <sup>3</sup> |
| Maximale Feuchtigkeitsaufnahme | 0.3 Wt.- %            |
| Maximale Wasseraufnahme        | 0.7 Wt.- %            |

## Abmessungen

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Nettogewicht           | 750 g  |
| Außendurchmesser Spule | 200 mm |
| Innendurchmesser Spule | 52 mm  |
| Breite Spule           | 55 mm  |

## Bearbeitungshinweise

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Betttemperatur (min)    | 65 °C                                |
| Max. Betttemperatur     | 75 °C                                |
| Bauraum                 | Kein geschlossener Bauraum notwendig |
| Düsentemperatur (min)   | 225 °C                               |
| Max. Düsentemperatur    | 240 °C                               |
| Geeignet für Klebestift | Ja                                   |

## Eigenschaften und Zulassungen

|   |      |
|---|------|
| Lebensmittelindustrie                             | Ja   |
| EU 10/2011 Konform                                | Ja   |
| PFAS-geprüft                                      | Nein |
| Flammwidrig                                       | Nein |
| Schimmelresistent nach DIN EN ISO 846 Verfahren A | Nein |

## Mechanische Eigenschaften

|                                |          |
|--------------------------------|----------|
| Zugfestigkeit flach gedruckt   | 39 MPa   |
| Zug-E-Modul flach gedruckt     | 1390 MPa |
| Biegefestigkeit flach gedruckt | 67 MPa   |
| Biege-E-Modul flach gedruckt   | 2350 MPa |
| Shore-D-Härte                  | 62.0000  |